

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

# EUROSTEP MEMBRAN PU

### INFORMACJE TECHNICZNE

**EUROSTEP MAMBRAN PU** jest dwukomponentowym samopoziomującym materiałem żywicznym na bazie żywicy poliuretanowej, charakteryzującym się dużą elastycznością.

### ZASTOSOWANIE

Wszystkie typy pomieszczeń przemysłowych oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest posadzka o dużej elastyczności. Materiał doskonale nadaje się jako warstwa uszczelniająca, likwidująca wszelkie rysy i nierówności powierzchni.

### ZALETY

- Doskonała przyczepność do podłoża
- Wyjątkowa duża elastyczność
- Wyjątkowa odporność na zginanie i rozciąganie
- Łatwość w utrzymaniu czystości
- Duża zdolność pokrywania rys do 1,5 mm przy grubości 1 mm

### DANE TECHNICZNE

Składnik A	ciekła żywica poliuretanowa z wypełniaczem i pigmentem
Składnik B	utwardzacz zawierający izocyjaniany
Stosunek wagowy A:B	100 : 32
Czas życia po zmieszaniu składników	30 minut ( temperatura 23°C)
Opakowanie	10 kg, 25 kg
Twardość wg Shora	D:30 (po 28 dniach)
Pyłosuchość	24 godziny
Gęstość	1,3 kg/l
Lepkość	3500 ±300 mPa*s
Zawartość substancji stałych	100,00%
Pełna obciążalność mechaniczna i chemiczna	7 dni
Wydłużenie względne przy rozciąganiu	670 % EN ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie	9,5 - 10 MPa EN ISO 527
Nasiąkliwość wody	1 %
Odporność na zginanie	2MPa
Odporność na rozdarcie	40 N/mm EN ISO 34-1

## UKŁADANIE

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno mieć wysoką wytrzymałość (beton B25) i być wolne od zanieczyszczeń typu: tłuszcz, olej, brud, itp. Przed ułożeniem warstwy **EUROSTEP MEMBRAN PU** podłoże musi być zagruntowane preparatem **EUROPOX I** lub **EUROPOX Z**. Nierówności podłoża nie powinny przekraczać 50% grubości warstwy.

### WARUNKI UKŁADANIA

Temperatura pomieszczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +10°C.

Zalecana temperatura materiału przed nałożeniem go to 20°C. Materiału nie należy nanosić na podłoże jeżeli jego temperatura jest niższa lub równa temperaturze rosy.

## MIESZANIE I UKŁADANIE MATERIAŁU

Materiał składa się z dwóch składników zdolnych do reagowania. Składniki przed wylaniem muszą być razem dokładnie wymieszane z zachowaniem przepisowych stosunków mieszania, który mają bardzo duży wpływ na jakość końcowego wyrobu. Poszczególne składniki są dostarczane w ilościach wzajemnie dostosowanych. Przy przelewaniu składników celem wymieszania należy pojemniki całkowicie opróżnić. Przy przetwarzaniu części zawartości opakowania, należy koniecznie odważyć składniki zachowując podane proporcje. Nie należy spowalniać lub przyspieszać reakcji przez zmianę ilości utwardzacza. Przy mieszaniu należy używać odpowiednich mieszadeł napędzanych wiertarkami o max 400 obrotów/ minutę. W przypadku zwiększenia obrotów następuje w mieszaniu powietrza oraz nadmierne nagrzewanie się mieszanego materiału, co powoduje przyspieszenie reakcji utwardzania i skrócenie żywotności mieszaniny. Wszystkie składniki należy miksować około 2-3 minuty. Tworzenie się smug wskazuje na niedostateczne wymieszanie. Po wymieszaniu masa jest gotowa do układania. W celu równomiernego rozłożenia materiału na całej powierzchni należy użyć specjalnej pacy z ząbkami o odpowiedniej wysokości. Po rozprowadzeniu materiału należy wałkować wałkiem welurowym w dwóch prostopadłych kierunkach w celu odpowietrzenia warstwy oraz równomiernego rozprowadzenia wypełniaczy.

**W przypadku wątpliwości kontaktować się z serwisem firmy.**

## KOLORYSTYKA

**KOLORY** – beżowy

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA KOMPONENTÓW

- składować w dobrze zamkniętych beczkach lub pojemnikach
- minimalna temperatura składowania +5°C
- nie dopuszczać do kontaktu ze skórą
- unikać wdychania oparów z nagrzanego materiału
- nie dopuszczać do kontaktu poszczególnych składników z kwasami, silnymi utleniaczami, zasadami
- materiał nie grozi samoistnym wybuchem

## PIERWSZA POMOC

### SKÓRA

- zabrudzoną odzież należy zdjąć
- zabrudzoną skórę należy zmyć wodą z dodatkiem łagodnego środka myjącego
- nie należy stosować rozpuszczalnika
- powstałe rany należy zabandażować bandażem wyjałowionym
- należy zasięgnąć porady lekarza w razie utrzymujących się dolegliwości

### DROGI ODDECHOWE

- po zatruciu oparami należy poszkodowanemu dostarczyć obficie świeżego powietrza
- należy ułożyć poszkodowanego w pozycji spoczynkowej
- chronić przed utratą ciepła oraz utratą przytomności

### OCZY

- oko należy płukać obficie czystą wodą
- pod powiekę wtryskać wodę
- w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skonsultować się z okulistą

### UKŁAD POKARMOWY

- należy spowodować wymioty
- popić obficie wodą
- należy podać węgiel aktywny
- w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy

skonsultować się z lekarzem.

## ŚRODKI OCHRONY

Wszyscy pracownicy powinni być szczegółowo przeszkoleni w zakresie obchodzenia się z żywicami poliuretanowymi i utwardzaczami odnośnie istniejących zagrożeń.

Nie wolno zlecać wykonywania prac przy żywicach alergikom.

Należy używać rękawic ochronnych i okularów jeżeli istnieje niebezpieczeństwo rozbryzgiwania żywicy.

Po każdorazowym kontakcie żywicy ze skórą należy umyć ręce wodą z dodatkiem łagodnych środków czyszczących (jest to szczególnie ważne przed posiłkami) nie należy używać benzenu, toluenu lub czterochlorku węgla !

Ze względów higienicznych nie należy spożywać posiłków i napojów w miejscu pracy oraz nie należy tam palić tytoniu.

## OGÓLNE INFORMACJE EKOLOGICZNE

- Poszczególne składniki oraz ich nieutwardzona mieszanina mogą zanieczyścić wodę.
- Nie wolno dopuścić do ich przedostania się do wód gruntowych, wód powierzchniowych i kanalizacji.
- Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału.
- Utwardzone resztki produktu należy zutylizować tak jak tworzywo sztuczne.