

# EUROFLOOR TFD

## KARTA TECHNICZNA SYSTEMU

### INFORMACJE TECHNICZNE

---

**EUROFLOOR TFD** jest trójskładnikowym systemem opartym na bazie żywicy epoksydowej, utwardzacza aminowego oraz kruszywa kwarcowego, przeznaczonym na podłogi do każdego rodzaju pomieszczeń.

### ZASTOSOWANIE

---

Wszystkie typy pomieszczeń przemysłowych, sklepy, hurtownie, pomieszczenia wystawowe.

### ZALETY

---

- doskonała przyczepność do podłoża
- wysoka odporność na nacisk
- wysoka odporność na ścieranie
- możliwość uzyskania warstwy antypoślizgowej.

### DANE TECHNICZNE

---

<b>PODKŁAD :</b>	<b>EUROPOX Z</b> - podkład
<b>WARSTWA WŁAŚCIWA :</b>	<b>EUROPOX TF</b> – żywica konstrukcyjna +piach do wymieszania +piach do zasypania ( patrz tabela OPCJE SYSTEMU )
<b>LAKIER :</b>	<b>EUROPOX SEALER E, EUROPOX TFL, EUROPOX PU-</b> ( patrz tabela OPCJE SYSTEMU )
<b>CZAS ŻYCIA PO ZMIESZANIU SKŁADNIKÓW</b>	30min.
<b>PYŁOSUCHOŚĆ</b>	24 godziny w temperaturze 20°C
<b>PEŁNA OBCIĄŻALNOŚĆ</b>	
<b>MECHANICZNA I CHEMICZNA</b>	7 dni
<b>ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ</b>	woda do 70°C
<b>ODPORNOŚĆ CHEMICZNA NA</b>	oleje, tłuszcze, benzynę, niektóre rozpuszczalniki
<b>ATEST ITB</b>	AT-15-3627/99
<b>ATEST CNBOP</b>	101/BM-1/98
<b>ATEST PZH</b>	HK/B/0774/01/99

## SYSTEM EUROFLOOR TFD – OPCJE

NAZWA	GRUBOŚĆ	PODKŁAD 0,3 – 0,4 mm	WARSTWA WŁAŚCIWA		LAKIER	LAKIER MAT (opcja)
			Europox TF	Eurostep Kwarc		
TFD r ( ręczny)	5 – 7 mm	Europox Z 0,20 kg/m <sup>2</sup> + kwarc 1,0-1,8 mm 0,6 kg/m <sup>2</sup>	1,0 kg/m <sup>2</sup>	Kwarc TFD R 10 kg/m <sup>2</sup>	Europox Sealer E 0,4 kg/m <sup>2</sup>	Europox PU 0,1 kg/m <sup>2</sup>
TFD c (maszynowy)	2 – 3 mm	Europox Z 0,40 kg/m <sup>2</sup> 1-1,8mm-1kg/m <sup>2</sup>	0,9 kg/m <sup>2</sup>	Kwarc TFD C - 1,80 kg/m <sup>2</sup> 0,8 -1,2 mm Kolor - 3kg/m <sup>2</sup>	Europox TFL 0,2 kg/m <sup>2</sup>	Europox PU 0,1 kg/m <sup>2</sup>
TFD s (sypany)	2 – 3 mm	Europox Z 0,40 kg/m <sup>2</sup> + kwarc 0,4-0,8mm-1kg/m <sup>2</sup>	0,6 kg/m <sup>2</sup>	Kwarc TFD s - 0,60 kg/m <sup>2</sup> 0,4 – 0,8 mm kolor- 4kg/m <sup>2</sup>	Europox TFL 0,5 kg/m <sup>2</sup>	Europox PU 0,1 kg/m <sup>2</sup>

## UKŁADANIE

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże nowe powinno być czyste, dobrze związane i nie kruszyć się. W razie potrzeby powinno być przygotowane za pomocą maszyny frezującej lub śrutującej np. Blastrac w celu usunięcia mleczka cementowego i nierówności podłoża. Beton powinien mieć wysoką wytrzymałość ( min. beton B25 sprawdzany metodą „ pull off ” > 1,5 MPa) i być wolny od zanieczyszczeń typu : tłuszcz, olej, brud, itp.

Podłoża stare wymagają frezowania lub śrutowania – w zależności od ich stanu. Wytrzymałość podłoża musi wynosić >20 N/mm<sup>2</sup>. Pęknięcia i zagłębienia muszą być wyrównane przed ułożeniem posadzki. Czasami konieczne jest użycie detergentów likwidujących zatuszczenia i zaoliwienia.

**WARUNKI UKŁADANIA** – Temperatura pomieszczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +10°C.

Zalecana temperatura materiału przed nałożeniem go 20°C. Materiału nie należy nanosić na podłoże jeżeli jego temperatura jest niższa lub równa temperaturze punktu rosy.

## MIESZANIE, UKŁADANIE MATERIAŁU

Materiał składa się z dwóch składników zdolnych do reagowania , oraz trzeciego składnika – kruszywa kwarcowego. Składniki przed wylaniem muszą być razem dokładnie wymieszane z zachowanie przepisowych stosunków mieszania, które mają bardzo duży wpływ na jakość końcowego wyrobu. Poszczególne składniki są dostarczane w ilościach wzajemnie dostosowanych. Przy przelewaniu składników celem wymieszania należy pojemniki całkowicie opróżnić. Przy przetwarzaniu części zawartości opakowania, należy koniecznie odważyć składniki zachowując podane proporcje. Nie należy spowalniać lub przyspieszać reakcji przez zmianę ilości utwardzacza. Przy mieszaniu należy używać odpowiednich mieszadeł napędzanych wiertarkami o obrotach max. 400/min. W przypadku zwiększenia obrotów następuje w mieszanie powietrza, oraz nadmierne nagrzewanie się mieszanego materiału, co powoduje przyspieszenie reakcji utwardzanie i skrócenia czasu żywotności mieszaniny. Wszystkie składniki należy miksować około 2-3min.. Tworzenie się smug wskazuje na niedostateczne wymieszanie. Po wymieszaniu masa jest gotowa do układania.

### WARSTWA 1

- podkład **EUROPOX Z** należy nałożyć za pomocą wałka welurowego i zasypać piachem (patrz tabela). Opcjonalnie podkład może być wykonywany w dwóch operacjach ( szczegóły dostępne u producenta)

### WARSTWA 2

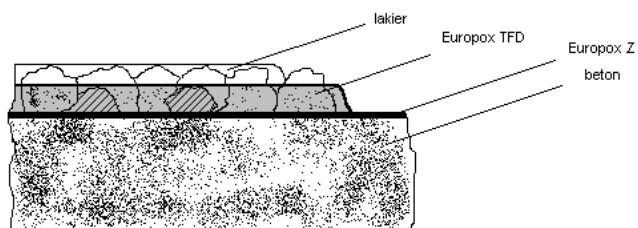
**System TFD r** - w celu równomiernego rozłożenia materiału należy użyć wizera z regulowaną wysokością, a następnie zatrzeć pacą do uzyskania jednolitej powierzchni.

**System TFD c** - w celu równomiernego rozłożenia materiału należy użyć wizera z regulowaną wysokością, zasypać piachem i zacierać zacieraczką mechaniczną do uzyskania jednolitej powierzchni.

**System TFD s** - w celu równomiernego rozłożenia materiału należy użyć wizera z regulowaną wysokością, zasypać piachem do maksymalnego zapelnienia. Po wyschnięciu nadmiar piachu należy usunąć.

### WARSTWA 3

- warstwę zamykającą - lakier **EUROPOX SEALER E** nanieść za pomocą wizera metalowego i rozprowadzić starannie wałkiem welurowym, lakier **EUROPOX TF** nanieść za pomocą wizera metalowego ( patrz tabela ).
- Lakier **EUROPOX PU**, stosowany w celu uzyskania matowej powierzchni, nanieść przy pomocy wałka welurowego.

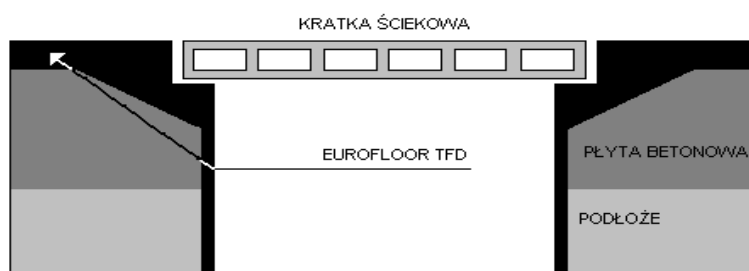


Rys. Warstwy systemu TFD

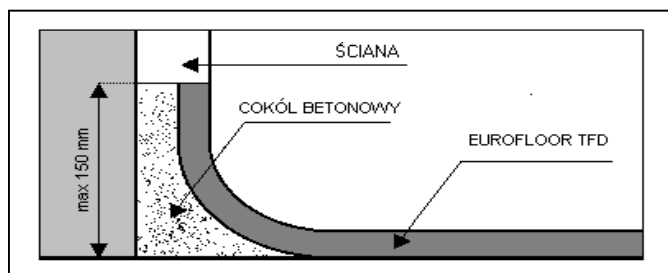
W przypadku wątpliwości kontaktować się z serwisem firmy.

## DYLATACJE (kratki ściekowe, cokoły)

Istniejące dylatacje podłoża muszą być oznaczone przed ułożeniem **EUROFLOOR TFD** i po utwardzeniu posadzki ponownie odtworzone, a następnie wypełnione masą poliuretanową.



Rys. Kratki ściekowe



Rys. Sposób wykonania cokołów

## PIELĘGNACJA POSADZKI

Posadzkę należy często i regularnie czyścić aby nie dopuścić do nawarstwiania się brudu na powierzchni. Zalecane jest stosowanie detergentów alkaicznych rozpuszczonych w wodzie i czyszczenie pod ciśnieniem.

## KOLORYSTYKA

**KOLORY** – wg próbnika RAL K7

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA KOMPONENTÓW

- Składować w dobrze zamkniętych beczkach lub pojemnikach
- Otwarte źródła ognia trzymać z daleka
- Minimalna temperatura składowania +5°C
- Nie dopuszczać do kontaktu ze skórą
- Unikać wdychania par z nagrzanego materiału
- Nie dopuszczać do kontaktu poszczególnych składników z kwasami, silnymi utleniaczami, zasadami
- Materiał nie grozi samoistnym wybuchem

## WARUNKI GWARANCYJNE

---

Produkt winien być układany przez przeszkolonych wykonawców. Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za błędy nabywcy wynikające z niestosowania się do niniejszej **KARTY TECHNICZNEJ**

## PIERWSZA POMOC

---

### SKÓRA

- zabrudzoną odzież należy zdjąć
- zabrudzoną skórę należy zmyć wodą z dodatkiem łagodnego środka myjącego  
nie należy stosować rozpuszczalnika
- powstałe rany należy zabandażować bandażem wyjąłowym
- zasięgnąć porady lekarza w razie utrzymujących się dolegliwości

### OCZY

- oko należy płukać obficie czystą wodą
- pod powiekę wtryskiwać wodę
- w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skonsultować się z okulistą

### DROGI ODDECHOWE

- po wdychaniu należy poszkodowanemu dostarczyć świeżego powietrza
- należy ułożyć w pozycji spoczynkowej
- chronić przed utratą ciepła oraz utratą przytomności

### UKŁAD POKARMOWY

- pić obficie wodą
- należy podać węgiel aktywny
- w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skontaktować się z lekarzem

## ŚRODKI OCHRONY

---

1. Wszyscy pracownicy powinni być szczegółowo przeszkoleni w zakresie obchodzenia się z żywicami epoksydowymi
2. Nie wolno zlecać wykonywania prac przy żywicach alergikom
3. Należy używać rękawic ochronnych i okularów jeżeli istnieje niebezpieczeństwo rozbryzgiwania emulsji
4. Po każdorazowym kontakcie emulsji ze skórą należy myć ręce wodą z dodatkiem łagodnych środków czyszczących (jest to szczególnie ważne przed posiłkami) nie należy używać benzenu, toluenu lub czterochloru węgla !
5. Ze względów higienicznych nie należy spożywać posiłków i napojów w miejscu pracy, oraz nie należy tam palić tytoniu.